

技能五輪

全国大会

さらなる高みへ。 技能レベル 日本一を目指す。

さらなる高みを目指す取り組みとして
「技能レベル日本一」への挑戦も行っています。
訓練や競技を通じて、「最後までやり遂げる行動力」
「職場で即戦力となる技術」を育むと共に、
将来の技能五輪選手を指導する「指導員」の育成を行っています。

技能五輪挑戦への道

技能五輪の選手は学園生の中から選考されます。認定訓練修了後に2年間指導員と共に選手として、技能を磨きます。

【ジェイテクトが取り組んでいる技能五輪職種】



旋盤



フライス盤



メカトロニクス



プラスチック金型

技能五輪とは

23歳以下の若い技能者がその技能レベルの日本一を競う競技大会です。昭和38年から全国大会は毎年行われ、約40職種1,200名以上出場しその技の日本一を競い合います。国際大会は2年ごとに行われ、約50職種について世界60カ国以上、1,200名以上出場し、世界一を目指しその技を競い合います。その目的は、次代を担う青年技能者に努力目標を与え、大会開催地域の若年者に優れた技能を身近にふれる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重機運の醸成を図ることにおかれています。



JTEKT

株式会社ジェイテクト 人事部人材開発室採用グループ
〒448-8652 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
TEL : 0566-25-7323 E-mail : recruit@jtekt.co.jp

ジェイテクト高等学園 (ジェイテクト刈谷工場内)
〒448-8652 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
TEL : 0566-25-5184 FAX : 0566-25-5420

No.1 & Only One

JTEKT

ジェイテクト高等学園

学園案内

JTEKT

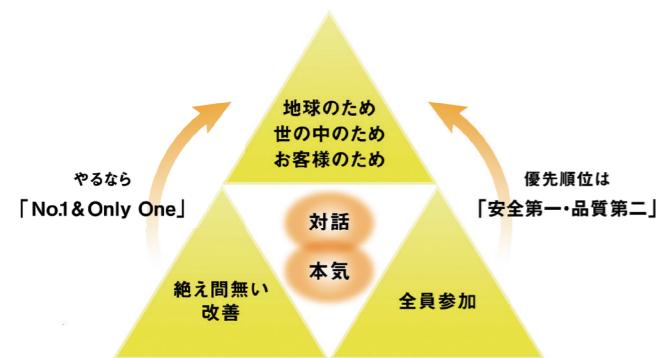
モノづくりを通じて、地球に、世の中に、そしてお客様に貢献

地球のため、世の中のため、お客様のため、
本気で未来づくりに挑戦したい人、
一緒にジェイテクトで働きませんか？

ジェイテクトの基本理念

「地球のため、世の中のため、お客様のため」
これが、私たちの存在意義です。

その実現のため、常に本気で、仲間との対話を通じ、
全員が当事者意識を持ち、改善を続けることで、
「No.1 & Only One」であり続ける。
そして、決して忘れてはならないことは、
「安全第一、品質第二」。
これが、「ジェイテクトの基本理念」です。



会社概要

【事業内容】	ステアリングシステム、軸受、駆動部品、工作機械、電子制御機器などの製造・販売
【資本金】	455億円
【売上高】	連結) 1兆4,284億円(2022年3月期) 単独) 6,200億円(2022年3月期)
【従業員数】	連結) 47,167名(2022年3月現在) 単独) 11,665名(2022年3月現在)
【本社】	愛知県刈谷市朝日町一丁目1番地
【製造拠点】	[自動車事業本部] 奈良工場(奈良)、花園工場(愛知)、豊橋工場(愛知)、田戸岬工場(愛知)、岡崎工場(愛知)、関東工場(埼玉) [産機・軸受事業本部] 国分工場(大阪)、四国工場(徳島・香川)、関東工場(東京)、亀山工場(三重) [工作機械・システム事業本部] 刈谷工場(愛知)

世界に誇る
ジェイテクトの技能者への道。
その最初の一歩が
ジェイテクト高等学園です。

ジェイテクト高等学園では、モノづくりにおける高度な技能者、
そして将来のリーダー候補生として活躍していただくための教育訓練を提供しています。
また、若手技能職者の競技会「技能五輪」に出場する選手を養成しています。
私たちと一緒にモノづくりを通じて社会に貢献する、
技能のスペシャリストを目指してみませんか。

一流技能者に必要な
3つの素養

技能者になるため、1年の訓練期間を経て、
心を育み、知を深め、その手に技を宿します。

知
No.1 &
Only One
心
技

心

の成長を促し、責任感と行動力を
兼ね備えた社会人の基礎をつくる。



集団で生活する中から、
磨かれた個が輩出されます。

私たちのモノづくりに必要不可欠なのは
チームの連携。集団となり切磋琢磨する
ことで、個としての成長につなげます。



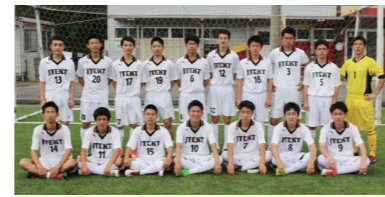
社会貢献活動を通じて
人間としての成長を。

工場周辺の清掃活動や高齢者施設での
交流活動など、地域共生を図る企業人として
の人づくりを目指します。



心身を鍛え、困難な課題に
立ち向かう精神力を養う。

心を鎮め「現在の自分の姿を見つめ直す」
ことで将来の目指す姿を明確にします。



チームプレイで協調性と
強い団結力を身につける。

クラブ活動を通じて、一人ひとりが自分の
仕事をこなすことがチーム力となることを
学びます。

知

識を習得することで、
モノづくりの現場を理解する。



現場のモノづくりの
知識を学ぶ。

社内講師を迎え自社製品をつくる基礎知識
と法令などのルールを学びます。



「なぜなぜ分析」を使い、
問題解決を図る。

QCサークル活動を通じて「なぜ」「どうして」
の考える力を身につけ、積極的な行動
につなげます。



異業種を体験することで、
感性・集中力を養う。

卓越した技能を持った人と触れ合い、モノ
づくりへの考え方・取り組み姿勢を学ぶ

技

を仲間と競い、磨くことで、
技能者へと成長する。

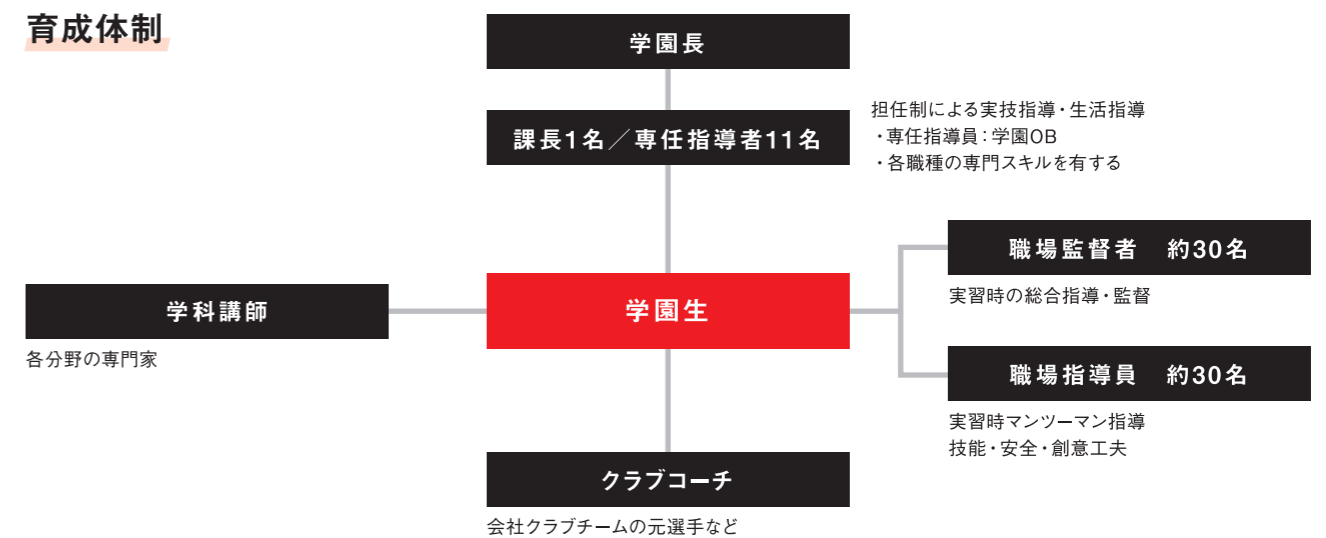
モノづくりの基本的な技術の習得と、熟練技能士や学園OB・OGなどの専任指導員による
専門技能の習得を図り、1年後の配属職場で活躍できる技能士への成長を目指します。

1年間の教育内容

教育カリキュラム

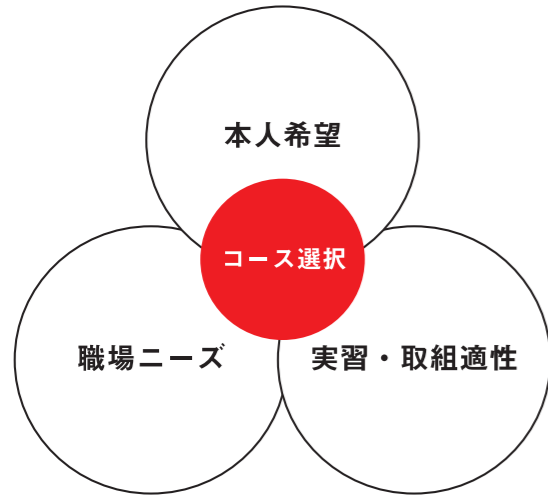
	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
入社式 オリエンテーション												
職種決定												
心身訓練												
学科訓練												
海外研修												
巡回(基本)訓練												
専攻(基礎)訓練												
職場実習訓練												
専攻(応用)訓練												
クラブ活動												
県体育大会												
全豊田体育大会												
体力強化訓練												
国家資格取得												
県駅伝												
体験発表												
資格取得講習												
修了式												
配属先決定												

育成体制



訓練職種

職種決定：職場ニーズ・本人希望&実習・取り組みの適性



電気電子系

電気機器コース

センサー取扱い、電気配線、シーケンス回路作成

電気マルチコース

(組付系) 機器取付け、組立精度、空気圧回路作成、搬送機器、各種センサー類取付け
(電気系) コンベア調整、1軸サーボ回路、サーボ設定、マルチモニター設定
(設備保全) 全自動運転回路、故障修理、予防保全など
(情報系) AI基礎、プログラミング基礎

機械系

機械加工コース

切削条件の考え方、各種切削加工(旋盤・フライス盤)の操作、数値制御工作機械(NC旋盤・マシニングセンター)の操作

機械組立コース

機器取付け、組立精度、空気圧回路作成

機械検査コース

トヨタ式生産手法、からくり改善、設備保全、製品測定、品質管理

金属材料系

鑄造コース

各種鑄造法の習得(砂型鑄造、ダイキャスト鑄造など)

学科教育 (5月開始～5か月間)



技能者としての専門基礎知識を、テキストを用いながら社内外の委託講師による専門教育により学びます。

技能訓練 (5月開始～約10か月間)

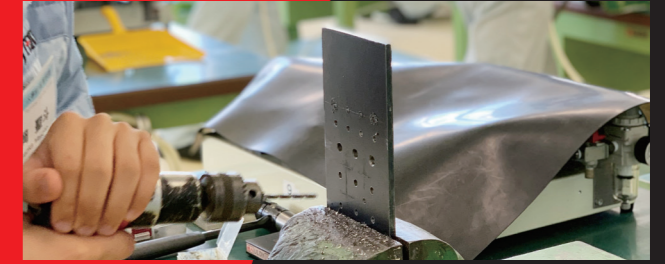


全員が旋盤・フライス盤・MC・NCLA・電気・仕上げ・機械制御について巡回形式で実習を行います。9月中旬からは実際の生産現場に入って8週間の職場実習を体験します。

修了試験(技能照査)

技能照査とは、職業能力開発促進法に基づき、認定職業訓練を受ける者に対し、必要な技能及びこれに関する知識を十分に習得したかどうかを確認するために実施する試験である。修了試験とも呼ばれる。技能照査に合格すると、技能士補と呼ばれる称号が得られる。学科・実技共に国家技能検定2級に相当する試験内容となっており、各職種合格者には、国家技能検定2級各合格職種の学科試験が免除される。

(機械系 機械加工科、電気電子系 電気機器科、金属材料系 鑄造科)



資格取得

国家技能検定の受験者には、時間外や休日などに自己啓発として練習できる環境を提供しています。また、講習会を実施し、合格にむけたサポートをしています。

■技能士補

技能照査合格で「技能士補」称号が与えられる。
国家技能検定2級取得において、
同一職種における2級学科試験免除

■認定職業訓練修了証書授与

優秀者には愛知県知事賞をはじめ各種表彰が与えられる

■技能検定

機械検査・機械保全(機械・電気)・シーケンス制御など
2級チャレンジ

■その他

QC検定、自主保全士検定、低圧電気取り扱い、
砥石交換取り扱い、産業用ロボット取り扱い、
など業務に必要な資格

入社式

ジェイテクトでは新しく加わる仲間を迎え入れるために、さまざまなテーマのもと新入社員が主役の入社式を行っています。



修了式



修了式では来賓や関係役員を招き、社長より修了証書が授与されます。また、配属に向け決意を表明します。

Recruitment method

採用方法について

四国、関西、東海、関東もしくは全国配属の5つのエリアから希望をとります。
 エリア内での工場配属先に関しては、ご本人の希望と現場のニーズを考慮して決定します。

	四国エリア	関西エリア	東海エリア	関東エリア
自動車部品 (ステアリング) (駆動)		奈良工場	豊橋工場 岡崎工場 花園工場 田戸岬工場	関東工場 { 狭山事業場 (埼玉) 羽村事業場 (東京)
軸受 (ベアリング)	四国工場 { 徳島事業場 香川事業場	国分工場(大阪)	亀山工場(三重)	
工作機械			刈谷工場	

エリア区分

①四国地区(徳島・香川) / ②関西地区(国分・奈良) / ③東海地区(亀山・花園・豊橋・田戸岬・岡崎・刈谷・東刈谷) ④関東地区(羽村・狭山) / ⑤全国配属

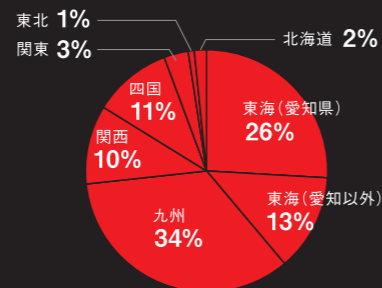
終了後の配属職種

高等学園で習得した知識技能を職場で活かせるよう、適材適所に配属され自身のキャリアアップを図ります。

高等学園の訓練内容				主な配属先
訓練科	専攻コース	技能照査	主な訓練内容	
機械加工科	総合科	機械検査	生産方式・钣金・溶接・測定 からくり改善などの知識技能	製造、品管管理、 生産管理・物流
	旋盤・フライス盤	旋盤・フライス盤	汎用・NC工作機械の知識技能	
	機械組立	機械組立	組立調整や油気圧制御の知識技能	
電気科	電気機器	シーケンス制御	電気機器組立制御の知識技能	製造技術、 試作、生産技術、 実験解析
	電気系マルチ		設備保全の基本知識技能	
金属材料科	鋳造	鋳造	金属鋳造の知識技能	鋳造

地域別求人票発送数 (集計期間:2020年~2022年)

東海(愛知県)	64	四国	26
東海(愛知以外)	32	関東	8
九州	85	東北	2
関西	26	北海道	4



Student

学園在学生の紹介



三宅 大地

岡崎工科高校
 機械デザイン科
 【技能五輪選手】
 メカトロニクス職種

仲間との研鑽

電気について興味があり、学園では基礎から専門的な技能を学ぶことができると思って入学しました。現在、技能五輪を目指して日々訓練に励んでいますが、技能五輪選手としての期間は2年間ととても短く、ただ指導員の指示に従っているだけでは金賞を獲得することはできません。質の高い時間を過ごすために、指導員の発言の意図を理解して行動に移すことを心がけています。その結果、自分が思っていること、考えていることを相手が理解できるように言葉で伝えられるように成長できたと思います。選手一年目の6月にあった他社との合同訓練会では、それまでは「やってみたい」、「面白そう」という気持ちで訓練していましたが初めて他社と競い、負けたことで「勝ちたい」と思い始め、訓練により一層の気持ちが入りました。



楠田 竜暉

三重県立津工業高等学校
 機械科
 電気科 設備保全マルチ

学びを絶やさない場所

入学後、特に成長できたと感じていることは「気づき」に対する意識の向上です。気づきが増えることは、業務の安全向上はもちろん、人としての成長にもつながっていると思います。また、コミュニケーション能力を向上させるという点も意識して生活しています。とくに「挨拶は元気にする」と意識しています。挨拶を起点に同期や指導員の方々との会話が生まれ、職場にも活気を生むことができていると思います。学園では失敗を恐れずに積極的な行動を心がけ、自己の成長を実現しています。また、小学生のときから打ち込んできたバスケットを学園でも続けていますが、全豊田総合競技大会で優勝できたことは忘れられない思い出になると思います。あらためて仲間と目標に向かって努力することの大切さを実感しました。将来は技能者としての技能や知識を身に付け、職場のリーダーとして活躍できる人材になりたいと思います。



2023年4月、ユニフォームを刷新

ジェイテクトグループ全体でブランドカラー(黒・赤・白)でユニホームデザインを統一しました。



野口 元哉

長崎県出身

花園工場
製造技術部設備管理課
2013年入社

技能者としての礎

高校時代は機械科を専攻しており、電気は正直なところ少し苦手でした。しかし、学園生の仲間と教えあい、学びを重ねる度に電気の面白さに気づき、今は、設備管理課で電気保全を任されています。職場では、学園で学んだことを活かしながらも、先輩の背中を見て学ぶことも沢山あり、ますます電気が好きになってきました。もっと色々なことを学び、先輩に追いつきたいです。振り返ってみると、現場でのOJTだけでは難しい「技能者としての基礎」を身につけた学園時代だったと思います。学園を卒業した今でも同期との絆や結束は強く、お互いの近況を報告し合う集まりもあり、公私ともに充実した日々を過ごしています。技能者としての人生の第一歩を学園で過ごせたことは、よい選択だったと実感しています。



水鳥 真帆

愛知県出身

花園工場
品質管理部第2品質課
2008年入社

少しずつ増えていく喜び

品質管理部門でパワーステアリングの部品検査、異物検査などの製品保証に関わる仕事をしています。時には、生産ラインを止める判断を下すこともあり、日々、責任と緊張の重圧を感じています。学生時代の工場見学でジェイテクトを訪れ、そこで高等学園の存在を知り、入学を決意しました。普通科だった私なので、知力・体力・技能全てに不安はありましたが同期の皆に支えていただき、日々の訓練を重ねていきました。少しずつできることが増え、初めてのモジュールに合格した時は本当に嬉しかったです。その日のうちに両親に報告しました。最後の卒業試験では担任の先生の熱心な指導もいただき、合格できた瞬間は自分自身の確かな成長を実感しました。職場でグループリーダーになった今でも、先輩の背中を見ながら技能者として一歩ずつ成長していきます。そして、これからも一歩ずつできることが増えていく喜びを味わいたいです。

Q&A

ジェイテクト高等学園について よくある質問

Q ジェイテクト高等学園に入学するためにはどうすればいいですか？

A 公共の職業訓練校ではなく企業内訓練校です。このため、株式会社ジェイテクトの技能職(高等学園生)採用および関係協力会社の採用試験を受けて入社、会社員として訓練を受けていただきます。

入社試験について	試験項目		主な内容
	学力試験	共通	国語、数学、社会などの一般教養についての内容 性格適性検査
		専門	工業系の場合：高校の履修科に合わせた内容 非工業系の場合：数学(図形・三角関数など)、英語など
面接		1人当たり10分程度の面接を実施	

Q 学費などは必要ですか？

A 必要ありません。会社員として訓練に必要な教材などは一部をのぞき貸与され、修了時に無償譲渡します。また訓練期間には、社員としての待遇(給与・賞与・福利厚生)を受けることができます。

Q 遠方在住のため寮があれば入りたいのですが、入るための基準がありますか？

A 高等学園がある刈谷工場(愛知県刈谷市)まで、片道の通勤時間が90分以上の場合に当社保有の「刈谷寮」に入寮できます。【刈谷寮住所】〒448-0045 愛知県刈谷市新富町2丁目52番地

Q 履修科が非工業系の場合は「総合科コース」の訓練しか受けられませんか？

A 非工業系出身の方でも基本的にはすべてのコースの訓練を受けることができます。ただし電気系マルチコースは、電気の専門知識を有している方を対象とした組立調整系訓練を行う複合コースのため、専攻訓練開始の段階で電気の専門知識が必要となります。

Q 高等学園での訓練期間中は車の運転は可能でしょうか？

A 高等学園で学ぶ1年間はこれから社会人として活躍するための基礎を学ぶ場所であり、日々の訓練の積み重ねが重要となります。このため、事故による訓練の停滞、予習復習時間の確保などの理由から、本人同意の上で車の購入や運転を自粛していただいています。なお、高等学園修了前に自動車学校へ1日入校(会社負担)し、配属後の運転に備えた研修を行っています。